

# 东莞汽车配件低压灌注模具模型制作

---

发布日期：2025-09-29

一般机器人手板都是比较小的，在进行CNC加工的时候，如果设备的加工行程不够长，就需要分多次来镗，然后再拼接回去，这样做对手板的强度会有很大的影响，承重能力远远不及整件加工的，所以选择一个加工行程比较大的手板厂尤为重要。深圳凯奥模具技术有限公司成立于1995年，坐落于深圳市龙华区澳华工业区，厂房面积6000平方米。设施齐全CNC加工中心、低压灌注工厂，真空注塑机3D打印，雕铣机，三坐标测量仪、干燥箱3D打印机可以接受小订单交货时间短(5-20天，根据订单数量)位于上海，交通便利。其中包括快速制造大量零件的能力、高表面质量、多种树脂可供选择、颜色灵活性以及可以使用多年的耐用工具。东莞汽车配件低压灌注模具模型制作

低压灌注并不是我们所做的全部。作为您的一站式生产车间，我们还提供范围范围的补充性后处理服务，以帮助您的产品真实美观。从喷砂到抛光、阳极氧化到电镀、激光蚀刻到喷漆等多种表面处理工艺。

全套检测设备为了保证给到客户高质量的产品，公司配有全套质量检测设备：三次元检测，曲面测量仪，高度规，喷漆表面耐测仪器，千分尺，色差检测仪，硬度计等，通过专业检测人员检测。

请放心将您的设计图纸和加工要求发给凯奥，定为您做成满意的产品。

东莞汽车配件低压灌注模具模型制作浇注材料：双组份聚氨酯PU目前所用材料HD-PU4210DCP-RIMAXSON-RIM 875

低压反应注射成型机是在引进国外先进技术、结合国情及国内其它设备的基础上，加以改进开发的新产品。该设备具有计量精确，混合均匀、数字显示、性能可靠、自动化程度高等优点。动作程序由微机程序控制，并可在不停机状态下进行工艺需要的调整。应用范围 方向盘、保险杠、汽车座垫、医疗设备制品、玩具类、健身器材等。

产品行业有：汽车外壳类，医疗外壳设备，机器人外壳，电子外壳，工业设计外观结构件等，欢

迎给我们留言，如果您有任何关于快速成型，手板复模样件，低压灌注工艺的问题都可以咨询。

制造汽车零部件针对汽车制造进行研发和生产，必须要制作巨大的零件运样件，要求制造的零部件往往需要较长的生产周期。利用3D打印技术制造汽车的零部件，可以有效节约生产成本，同时还可以提高生产速度，节约生产周期40%以上[3]。因此利用金属激光烧结三维打印技术，对金属部件进行处理，选择各种合金材料作为3D打印的原材料，实现了加工过程简化，并且提升的生产效率。

如果在企业零配件制造的使用采用激光烧结3D打印技术可以有效控制汽车模具的复杂型腔，同时完成复杂型腔的整体加工。利用3D打印技术可以节约生产成本，缩短加工时间，实现成本、工期双重提升。

与典型的真空铸造材料相比，它的材料制作时间比较短。

低压灌注又叫低压反应注射成型,就是将双组份聚氨酯材料经混合后,在常温、低压环境下注入快速模具内,通过材料的聚合、交联、固化等化学和物理过程形成。

低压灌注做结构较为简单的大件相对比较有优势。但是有一点是肯定的，低压灌注的材料性能比真空注塑的材料相对要好很多。无论是硬度。韧性及耐温都要优越很多。

低压灌注设备可以在不停机状态下进行工艺需要的调整。应用范围 方向盘、保险杠、汽机车座垫、医疗设备制品、玩具类、健身器材等。

通过材料的聚合、交联、固化等化学和物理过程形成制品。具有效率高、生产周期短、过程简单、成本低的优点。东莞汽车配件低压灌注模具模型制作

反应式注射成型可以生产出坚固、灵活、轻便的零件，并且易于进行表面处理。东莞汽车配件低压灌注模具模型制作

随着工业设计的发展，小批量产品的需求越来越多，凡开发产品，首先做一套手板检测外观，再用小批量打入市场，数量成百上千，如医疗器械、汽车配件产品外壳大多数采用：注塑加工(尺寸较小的产品)、玻璃钢（尺寸较大的产品，如CTDR等）、吸塑（结构较简单的产品，比如：台车，一些仪器外壳）、数控加工（结构比较复杂，产品数量不大的产品）、小批量复模（要求不太高，并且产品量比较少的产品）等工艺,随着现代工艺的发展，消费者对产品的质量要求越来越高，东莞汽车配件低压灌注模具模型制作

深圳市凯奥模具技术有限公司(前身是深圳殷华快速模具制造有限公司)，创建于1995年，是一家为客户提供新产品设计阶段的验证、试制及塑胶件小批量生产的专业解决方案技术型企业。总部位于深圳市龙华区大浪街道华荣路澳华工业区内, 厂房面积6000 平方米。分公司东莞市凯奥模具科技有限公司，位于东莞市长安镇。

凯奥是国内较早期开始应用与推广RPM技术型企业, 深圳市高新技术企业、深圳市CAD 技术咨询服务。并被国家科技部认定为快速原型研究与服务中心及全国 CAD 应用工程示范企业、凯奥拥有强大的技术支持, 数十年不断积累丰富经验, 内部强化推行6S管理体系、设备齐全、工艺先进、技术精湛、品质超群、反应快捷, 数百位专业技术人员每天的努力, 尽力使每一个客户达到满意。从而分担客户的挑战和压力, 为客户提供更有竞争力的解决方案。